

// GUIDE THE MOTION

Harekete yön ver.

Üç dünya markası, tek hazır kaynak sistemi. ROKAE cobot, ESAB güç kaynağı ve Tbi torç — entegre, devreye alınmış, sahaya hazır.

IP67 · TÜRKÇE ARAYÜZ · 6 EKSEN TORK SENSÖRÜ · ELLE ÖĞRETME · ± 0.03 mm · 80.000 SAAT

NEDEN FARKLI?

Hisseden cobot

Türkçe arayüz, IP67 gövde ve her ekseninde tork sensörü — parmak ucu dokunuşuyla (1 N) elle öğretin. Hassas fikstür gerekmez; basit sabitleme yeter.

NEDEN ŞİMDİ?

Kaynakçı açığı büyüyor

Usta bulmak her yıl zorlaşıyor; kapasiteyi güvenceye almanın sürdürülebilir yolu otomasyon.

KAZANCINIZ NE?

Rakamlarla konuşalım

Zorunlu yıllık bakım sözleşmesi yok — 1.200-1.500 € / yıl bütçenizde kalır. Amorti sürenizi kendi verilerinizle hesaplayın — QR kodu okutun.



COBOT ROI
HESAPLAYICI

Hisseden Robot, Düşünen Kaynak.

Arc Core'un farkı donanım listesi değil, davranışdır: robot parçayı hisseder ve yolunu kendisi düzeltir; ESAB güç kaynağı arkı anlık yönetir. Bu sayfadaki her yetenek, sahadaki dikiş kalitenize ve çevrim sürenize doğrudan etki eder.

Temas Algılama (Touch Sensing)

Robot, kaynağa başlamadan parçaya dokunur; bağlantının gerçek yerini bulur ve programı oraya kaydırır. Parçanın hep aynı noktada durması gerekmez — basit sabitleme yeter.

Salınım (Weaving)

Torç, dikiş boyunca usta bileği gibi iki yana salınarak ilerler; geniş ağızlı bağlantılar tek geçişte dengeli ve dolgun şekilde doldurulur.

Ark Takibi (Arc Tracking)

Isıl çarpılma dikiş hattını kaydırsa bile sistem sapmayı anında görür ve torcu hattın üzerinde tutar; ilk santimetreyle son santimetre aynı kalitede biter.

Çok Pasolu Kaynak (Multi-Pass)

Kalın kesitlerde ilk pasonun gerçek yolu hafızaya alınır; sonraki pasolar aynı izi kendiliğinden izler. Paso bazında kaydırma, döndürme ve dikiş uzunluğu ayarlanabilir — kalın malzeme, tek program.

Çok Katmanlı Kaynak (Multi-Layer)

Kök paso üzerine dolgu ve kapak katmanları otomatik dizilir; torç açısı paso bazında yönetilir. Dönüşümlü katman sırası çarpılmayı azaltır.

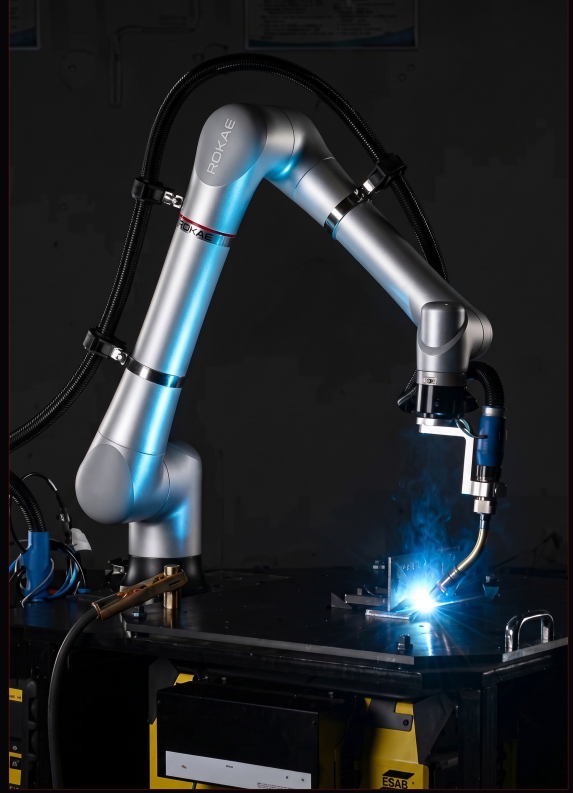


Sinerjik Hatlar

U8₂ Plus panelinde 230'dan fazla test edilmiş sinerjik hat hazır: malzemeyi ve teli seçin, akım-gerilim-tel hızı reçeteden gelsin. Yapı çeliğinden süper dubleks paslanmaza, alüminyumdan nikel alaşımlarına kadar.

Super Pulse

İki darbe seviyesi arasında ritmik geçiş yaparak ısı girdisini dizginler: ince sacda yanma ve çarpılma azalır, pozisyon kaynağında banyo kontrolü kolaylaşır, dikiş profili dengeli kalır.



QSet™ Akıllı Ark Ayarı

Sacı tutturun, tetiğe basın: QSet arkı birkaç saniyede dinler, tel hızını ve gerilimi kendisi kurar. Torç mesafesi değişse de ark boyu sabit kalır — parametre ezberi gerektirmez.

SAT™ Swift Arc Transfer

ESAB'ın kolaboratif kaynak için geliştirdiği döner ark prosesi; geleneksel spre ve darbelli ark proseslerine kıyasla belirgin biçimde yüksek tel ve ilerleme hızına çıkar. Aynı dikiş kalitesi, daha kısa çevrim süresi.

WeldCloud™

Her dikişin akımı, gerilimi ve süresi buluta işlenir; 'bu parçayı kim, hangi ayarla kaydattı?' sorusunun cevabı tek ekrandadır. Kalite denetiminde kanıt, sertifika ve makine yönetimi aynı platformda.

Arc Core Serisi

Konfigürasyon ve Sipariş Bilgileri

Tüm Arc Core sistemleri; ROKAE CR12-12/1.4C kolaboratif robot, kontrol ünitesi ve TBi RM2 82W torç üzerine kurulur. Kaynak makinesi, operatör paneli ve mobilite tercihinize göre sekiz hazır konfigürasyondan birini seçin.

	MODEL	HANDLINGPRO*	MOBİL BAZA	İDEAL KULLANIM
ARISTO 500IX ARC CORE	AC-15	—	—	Genel sanayi, sabit hat
	AC-15M	—	•	Genel sanayi, çoklu hat
	AC-15H	•	—	Operatör kontrollü üretim
	AC-15HM	•	•	Seri üretim + hat esnekliği ÖNERİLEN
ARISTO EDGE 500R ARC PRO	AC-15R	—	—	Hassas işler, sabit hat
	AC-15RM	—	•	Hassas işler, çoklu hat
	AC-15RH	•	—	Hassas seri üretim
	AC-15RHM	•	•	Hassas üretim + hat esnekliği

• Dahil — Dahil değil H: HandlingPro M: Mobil Baza R: Aristo Edge 500R

* HandlingPro: Operatörün program seçimini ve kaynak parametrelerini saha ekranından yönetmesini sağlayan operatör kontrol panelidir.

Sistem Bileşenleri

01	02	03	04	05	06
					
ROKAE CR12-12/1.4C + Kontrol Ünitesi	TBi RM2 82W 45° Torç	ESAB Aristo 500ix	ESAB Aristo Edge 500R	HandlingPro Operatör Paneli	Mobil Baza Taşıma Platformu
TÜM PAKETLERDE	TÜM PAKETLERDE	ARC CORE SERİSİ	ARC PRO SERİSİ	H MODELLERİ	M MODELLERİ

01 CR12-12/1.4C — 12 kg taşıma · 1.434 mm erişim · IP67 gövde · Türkçe arayüz

02 RM2 82W — Alman TBi su soğutmalı torç; 45° boyun, dar bölgelerde ideal erişim

03 Aristo 500ix — Ağır ve genel sanayi; yüksek devrede kalma oranı, kesintisiz üretim

04 Aristo Edge 500R — Hassas ark kontrolü; ince sac ve kritik iş parçalarında üstün kaynak dikişi

05 HandlingPro — Operatör seçer, ayarlar, başlatır — robot bilgisi gerekmez

06 Mobil Baza — Tek kişiyle hat değişimi; tek yatırımla çoklu istasyon esnekliği

// HİKAYENİZİ TAMAMLAYALIM

Harekete yön verin.

Sistemi yerinde görmek ve geri dönüşünüzü birlikte hesaplamak için randevu alın.

01

Demo Randevusu

Sistemi yerinde görün; kendi parçanızla deneme kaynağı yapalım.

02

ROI Analizi

Geri dönüş sürenizi kendi verilerinizle birlikte hesaplayalım.

03

Kurulum ve Devreye Alma

Entegrasyon, parametre ayarı ve ilk üretim Astoryas sorumluluğunda.

04

Eğitim ve Destek

Türkçe operatör eğitimi; servis ve yedek parça Türkiye'de.

ROKAE



WEB

astoryas.com

KONUM

Şişli · İstanbul

TELEFON

+90 540 890 89 04

E - POSTA

sales@astoryas.com



Bizi telefonunuza kaydedin

QR kodu okutun — dijital kartvizitimiz rehberinize eklensin, demo randevunuzu birlikte planlayalım.

04/04

Randevu ve İletişim