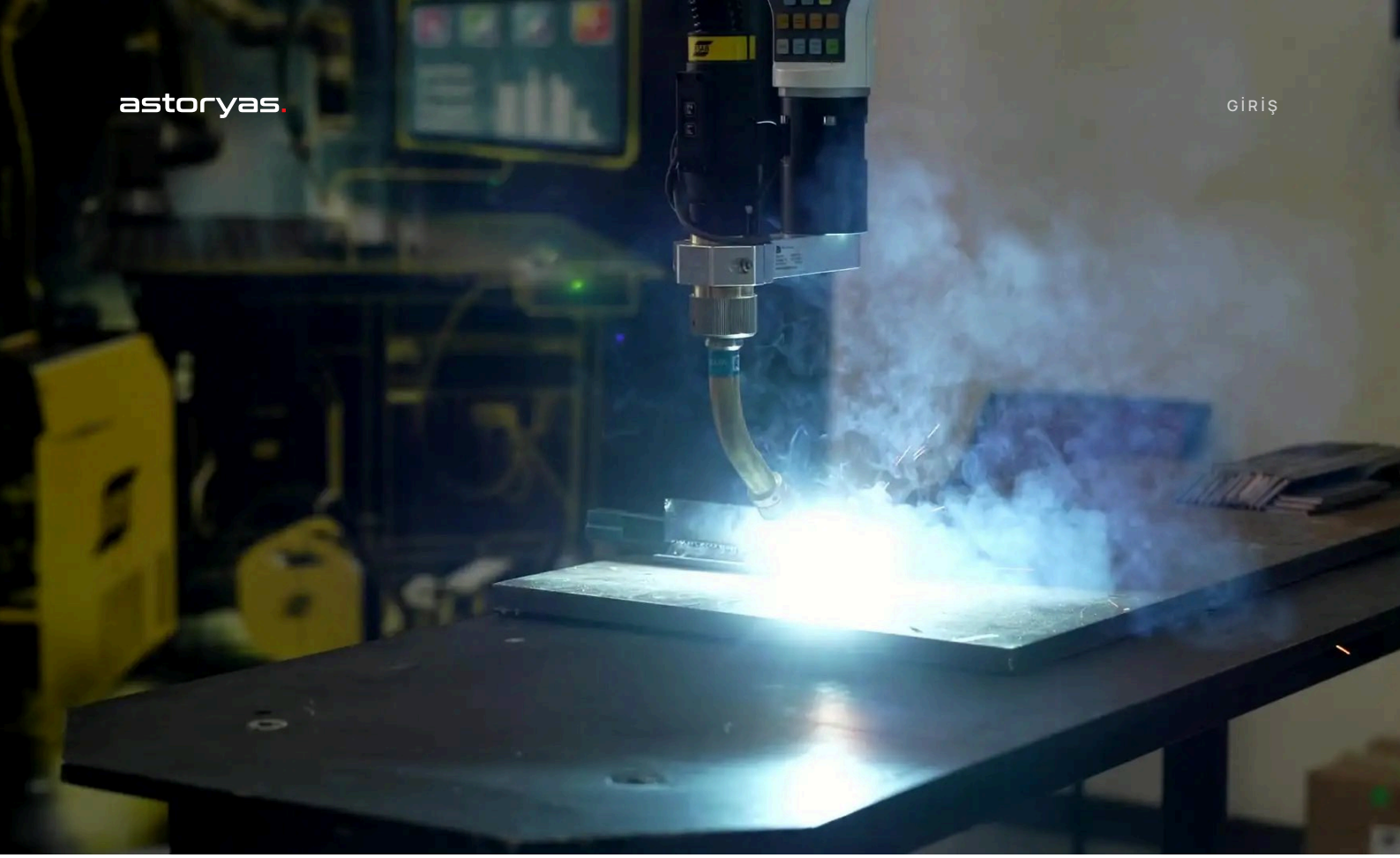


ROKAE · ESAB · TBİ

Mobil kaynak istasyonu

Kaynak cobotu, kaynak makinesi ve torç; Astoryas'ın tasarlayıp ürettiği tekerlekli tek bir şasi üzerinde.



Robotu parçaya taşıyın.

Büyük parçayı robota taşımak yerine robotu parçanın yanına getirin. Mobil kaynak istasyonu, az adetli ve çok çeşitli üretim yapan atölyeler için tasarlandı: parça değiştikçe istasyon işin yanına gider.

01

Parçanın yanına gelir

İstasyon tekerlekli bir şasi üzerinde. İş parçasının yanına itilir, ayaklarla sabitlenir ve kaynağa başlar. Büyük parçayı vinçle robota taşımanız gerekmez.

02

Kod yazmadan öğretilir

Kaynak dikişini robota torcu tutarak kendiniz gösterirsiniz. Program bilgisi gerekmez; öğretimi atölyenizdeki usta yapar.

03

Atölye koşulları için yapıldı

IP67 koruma sınıfı, her eklemde tork sensörü ve TÜV onaylı güvenlik kontrolcüsü. Kaynak dumanı, kıvılcım ve vardiya temposu için.

Robot, kaynak makinesi ve kontrol tek şaside.

Her parçanın arkasında kendi üreticisi var. Kurulum, eğitim ve servis için karşınızda tek bir firma olur.



01 · Cobot
ROKAE xMate CR12
6 eksen, 12 kg taşıma, 1.434 mm erişim

02 · Tutamak
HandlingPro
Torcun üstünde ekran ve tuş takımı

03 · Torç
TBi RM2 82W
Su soğutmalı robot torcu seti

04 · Kaynak
ESAB Aristo
500ix ya da Edge 500R güç kaynağı

05 · Şasi
Mobil baza
Astoryas tasarımı ve üretimi



ASTORYAS TASARIMI VE ÜRETİMİ

Hatlar arasında gezer, çalışma noktasında sabitlenir.

Cobotu ve ekipmanını tek gövdede taşır. Frenli tekerleklerle istasyonlar arasında yer değiştirir, ayarlı ayaklarla iş parçasının yanında sabitlenir.

Gövde	Çelik konstrüksiyon, elektrostatik boya
Hareket	4 frenli döner teker
Sabitleme	6 ayarlı, titreşim sönümleyici ayak
Taşıma	Forklift ve transpalet kanalı

Kontrol ünitesi	Havalandırmalı kapalı bölmede
Elektrik	Entegre elektrik panosu
Kablo	Gövde içi kanal
Robot flanşı	ROKAE CR serisine uyumlu

COBOT VE KONTROL ÜNİTESİ BAZA ÜZERİNE MONTE EDİLMİŞ TESLİM EDİLİR

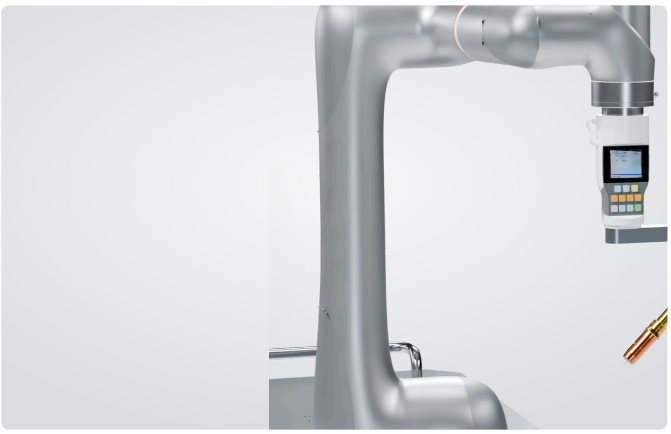


ELLE ÖĞRETME · HANDLİNGPRO

Program bilgisi gerekmez.

Kaynakçınız torcu robotun ucundan tutup kaynak yolunu elle gösterir. Robot o yolu, belirlediğiniz parametrelerle kaynatır.

Kol yalnızca 1 N'luk kuvvetle yönlendirilir. Noktaları, ark başlangıcını ve bitişini torcun üstündeki HandlingPro tutamağından kaydedersiniz; yolu önce kaynaksız prova eder, sonra kaynatırsınız. Parça değiştiğinde yeni yolu kısa sürede yeniden gösterirsiniz. Tekil parçada ve küçük partilerde de rahatça kullanılır.



Ekran	2,8" TFT, kapasitif dokunmatik
Öğretme	Nokta, doğru ve çember hareketi
Kaynak kontrolü	ArcOn / ArcOff · Weld / Simu
Prova	Tel sürme, kaynaksız simülasyon

ROKAE XMATE CR12

Kaynak dikişini hisseden kol.

Altı ekleminin her birindeki tork sensörüyle kuvveti doğrudan ölçer. Elle yönlendirme bu yüzden hafif, çarpışma algılama bu yüzden hassastır.



Eksen	6	Tork sensörü	6 / 6 eklem
Taşıma kapasitesi	12 kg	Sensör hassasiyeti	0,1 N · 0,02 Nm
Erişim	1.434 mm	Elle yönlendirme	1 N kuvvet
Tekrarlanabilirlik	±0,03 mm	Güvenlik	TÜV · PL d, Kategori 3
Koruma sınıfı	IP67	Gövde	Alüminyum alaşım, ~41 kg
Çalışma sıcaklığı	0–50 °C	Kontrol	xCore, kabin gerektirmez

IP67

Kıvılcım, toz ve sıçrama içinde koruyucu kılıf olmadan çalışır.

40+

ROKAE'nin faaliyet gösterdiği ülke ve bölge sayısı.

3752.HK

Hong Kong Borsası'nda işlem gören küresel robot üreticisi.

KAYNAK: ROKAE TEKNİK VERİLERİ VE HALKA ARZ AÇIKLAMALARI, 2026

ESAB ARİSTO

İki makine, iki karakter.

Kalın parçada ve uzun vardiyada Aristo 500ix; ince sacda ve hassas dikişte Aristo Edge 500R. Seçimi malzemenize, kalınlığa ve prosesinize göre birlikte yaparız.

ARC CORE SERİSİ

Aristo 500ix

Ağır sanayi için çok prosesli, darbeli güç kaynağı. Kalın kesitte ve uzun vardiyada kesintisiz çalışır.

Kullanım	Ağır ve genel sanayi, kalın kesit
Çıkış	500 A / 39 V (%60) 400 A / 34 V (%100)
Prosesler	MIG/MAG, Pulse, TIG, örtülü elektrot, oluk açma
Ark kontrolü	QSet otomatik ark ayarı, 250'ye varan sinerjik hat
Tel sürme	RobustFeed U82
Robot bağlantısı	W82 arayüzü, EtherCAT

ARC PRO SERİSİ

Aristo Edge 500R

Robotik kaynak için geliştirilmiş yeni nesil güç kaynağı. İnce sacda ve hassas dikişte az sıçramayla çalışır.

Kullanım	İnce sac, hassas ve kritik parçalar
Çıkış	500 A / 39 V (%60) 400 A / 34 V (%100)
Prosesler	Robotik MIG/MAG, SPEED ve THIN dahil 5 mod
Ark kontrolü	Hassas ark başlangıcı, %85'e varan sıçrama azalması
Tel sürme	RoboFeed Edge
Robot bağlantısı	Otomasyon ağ geçidi, 7 fieldbus (EtherCAT dahil)



TBİ RM2 82W

Uzun vardiyada yerinde kalan uç.

Su soğutmalı robot torcu; kuğu boynu, hortum paketi ve başlangıç sarfıyla set olarak gelir. Çift kanallı soğutma, uzun vardiyada torç ucunun yerinde kalmasını sağlar.

TEMEL ARK KAYNAĞI FONKSİYONLARI

Ark	Başlatma, parametre ayarı, bitirme
Hareket	Doğrusal ve dairesel kaynak
Salınım	Üçgen ve sinüs
Tel ve gaz	İleri/geri tel sürme, gaz kontrolü
Segment	Aralıklı kaynak

GELİŞMİŞ FONKSİYONLAR · OPSİYONEL

Ark takibi	Akım ve gerilimden yolu düzeltir
Lazer takibi	Dikişi kaynak sırasında izler
Lazer arama	Kaynak öncesi dikişi bulur
Temasla konum	Parçaya dokunarak yerini bulur
Çok pasolu	Kök, dolgu ve kapak tek programda

GELİŞMİŞ FONKSİYONLARIN KAPSAMI TEKLİFTE AYRICA BELİRTİLİR

ARC CORE VE ARC PRO

Dört hazır konfigürasyon.

Bir mühendislik projesi değil, hazır bir sistem. Kaynak makinesini seçersiniz, mobil bazayı isterseniz eklersiniz; gerisi pakette gelir.

MODEL	KAYNAK MAKİNESİ	KURULUM	EN UYGUN OLDUĞU İŞ
AC-15HM ARC CORE · ÖNERİLEN	ESAB Aristo 500ix	Mobil baza	Genel imalat ve kalın kesit, birden çok istasyon
AC-15H ARC CORE	ESAB Aristo 500ix	Sabit montaj	Genel imalat ve kalın kesit, tek istasyon
AC-15RHM ARC PRO · ÖNERİLEN	ESAB Aristo Edge 500R	Mobil baza	İnce sac ve hassas işler, birden çok istasyon
AC-15RH ARC PRO	ESAB Aristo Edge 500R	Sabit montaj	İnce sac ve hassas işler, tek istasyon

HER PAKETTE

ROKAE xMate CR12 cobot ve kontrol ünitesi

HandlingPro öğretme tutamağı

TBi RM2 82W torç seti ve başlangıç sarfı

Kurulum, devreye alma ve sahada operatör eğitimi

SEÇENEK VE MODEL KODU

M · Mobil baza: elektrik panosu entegre, Astoryas tasarımı ve üretimi

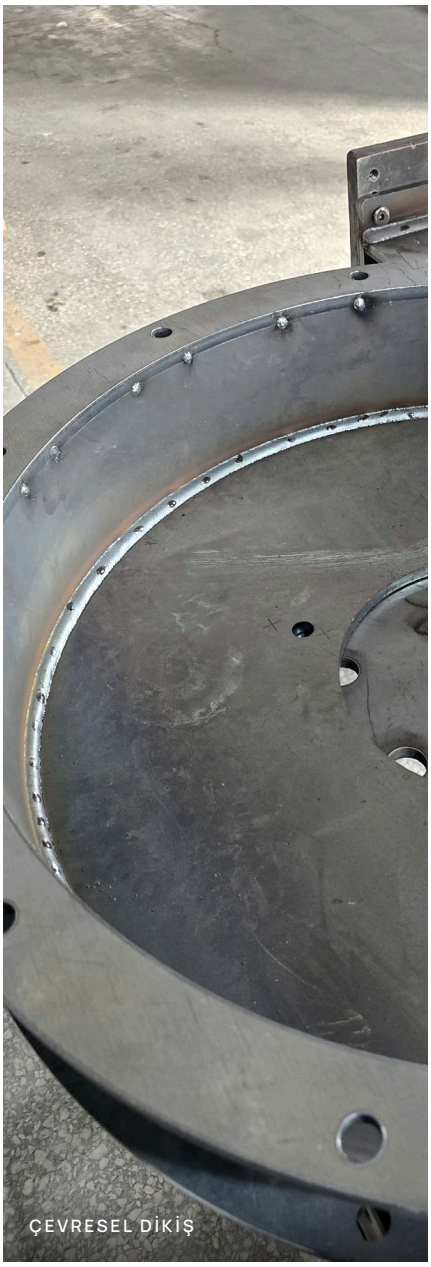
R · Aristo Edge 500R güç kaynağı

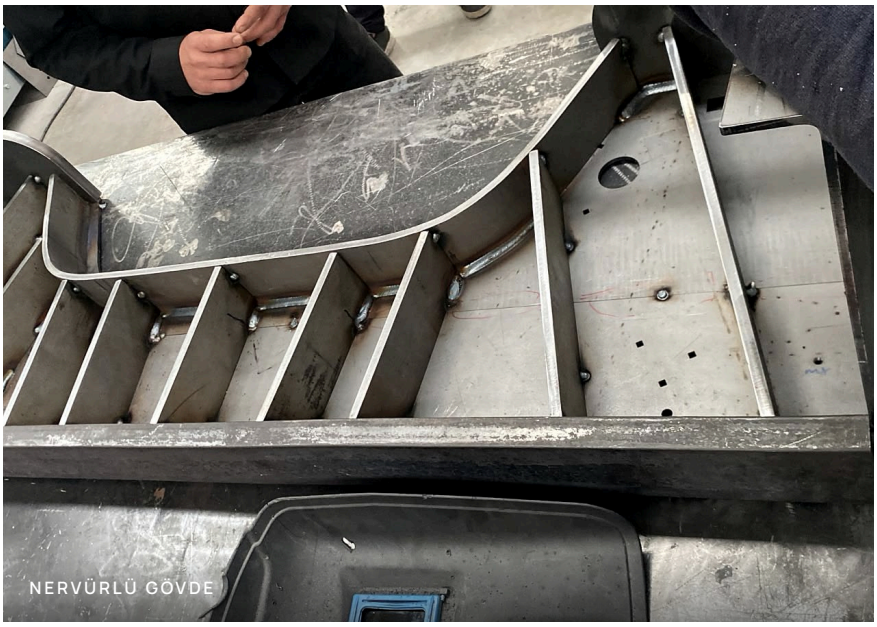
H · HandlingPro, tüm paketlerde standart

MÜŞTERİ PARÇALARI

Gerçek parça, gerçek kaynak.

Fotoğraflar, müşterilerimizin kendi parçaları üzerinde yaptığımız denemelerden. Hiçbiri stüdyo çekimi değil.


ÇEVRESEL DİKİŞ


NERVÜRLÜ GÖVDE


FLANŞ · BORU


KUTU PROFİL

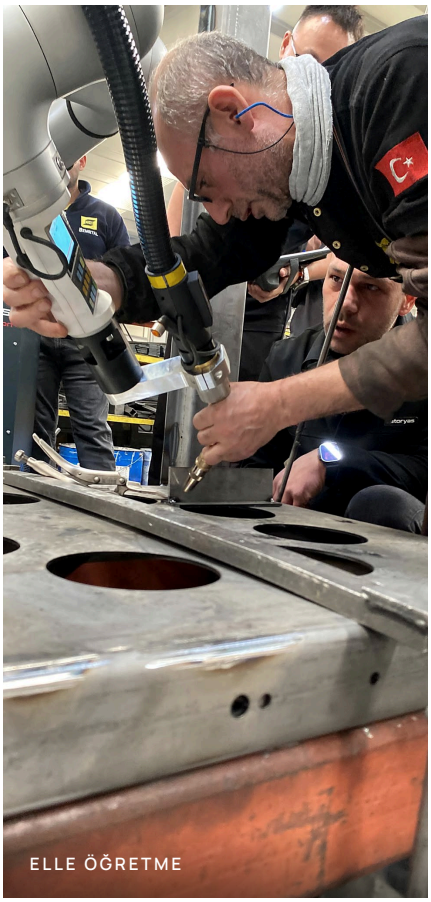
MÜŞTERİ ATÖLYELERİNDE

İstasyon parçanın yanında.

Büyük çerçeveyi taşımak yerine istasyonu yanına getirdik; öğretimi atölyenin ustalarıyla birlikte yaptık.


BÜYÜK ÇERÇEVE


ÇEVRESEL KAYNAK


ELLE ÖĞRETME

Tarım ve iş makineleri
Şase ve parça kaynağı

Metal mobilya
İnce profilde görünür dikiş

Çelik konstrüksiyon
Profil ve kiriş kaynağı

Paslanmaz ve alüminyum
İnce malzemede MIG ve TIG

Gemi inşa
Levha ve iskelette uzun dikiş



PEKİN · 2026

Üç üretici, tek muhatap.

Cobot, kaynak makinesi ve torç tek sözleşmeyle Astoryas'tan gelir. Entegrasyon, devreye alma, eğitim ve servis için karşınızda tek bir firma olur.

Astoryas, 2026'da Pekin'de düzenlenen 4. ROKAE Küresel Partner Konferansı'na onur konuğu olarak davet edildi ve Türkiye'deki kaynak uygulamalarını ROKAE'nin dünyadaki iş ortaklarına anlattı.

01

Kurulum

Önce kendi tesisimizde kurup test eder, sonra sahanızda devreye alırız.

02

Eğitim

Operatör eğitimi sahanızda, kendi parçalarınızla verilir.

03

Garanti

Robot 12 ay, mobil baza 24 ay garantilidir.

04

Servis

Yedek parça ve servis Türkiye'den, üretici desteğiyle.



Yerinde görün.

Showroom ziyaretleri randevuyla. Parçanızın fotoğrafını ya da çizimini getirin, istasyona uygun olup olmadığını birlikte değerlendirelim.

TELEFON · WHATSAPP

+90 540 890 89 04

E-POSTA

sales@astoryas.com

WEB

astoryas.com

YATIRIM HESABI

ROI hesaplayıcı

DİJİTAL KARTVİZİT